



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
Secretaria de Educação Profissional e Tecnológica
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia do Rio Grande do Sul
Campus Porto Alegre

PORTARIA Nº 350, DE 11 DE DEZEMBRO DE 2019.

O DIRETOR-GERAL DO CAMPUS PORTO ALEGRE DO INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DO RIO GRANDE DO SUL, no uso das suas atribuições legais que lhe são conferidas pela Portaria nº 316, de 23 de fevereiro de 2016, publicada no D.O.U. de 24/02/2016, seção 2, p. 24, RESOLVE:

Art.1º DESIGNAR os servidores abaixo nomeados para constituir a Banca de Análise do Processo de Ingresso de Diplomado do **Curso Técnico em Contabilidade**, referente ao Edital nº 054/2019 deste Campus.

- Carla Rosangela Wachholz (Presidente);
- Carmen Haab Lutte Cavalcante;
- Sônia Beatriz Silveira Alves.

Art. 2º Esta portaria entra em vigor nesta data.

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Marcelo Schmitt', written in a cursive style.

MARCELO AUGUSTO RAUH SCHMITT
Diretor-Geral do *Campus* Porto Alegre do IFRS